

Verwendungszweck

Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität ist ein wetterbeständiger, vergilbungsfester High Solid 2K-PUR-Acryl-Fahrzeuglack für die Ganz- und Teillackierung von PKW und Nutzfahrzeugen mit besonders hoher Deckkraft und Ergiebigkeit. Alle Mischlacke sind bleifrei pigmentiert und erfüllen die VOC-Gesetzgebung.

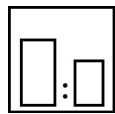
Ergiebigkeit: 10,0 - 14,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

Mipa Mix-System



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

Mipa 2K-MS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

--

--

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

für Teillackierungen

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

Mipa 2K-Härter MS 10



Topfzeit

1 h mit Mipa 2K-Härter HS 10, MS 10 bei 20 °C

4 h mit Mipa 2K-Härter HS 25, MS 25 bei 20 °C

6 h mit Mipa 2K-Härter HS 35, MS 40 bei 20 °C

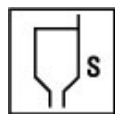


Verdünnung

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

0 - 5 % Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Spritzviskosität

Fließbecher

20 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

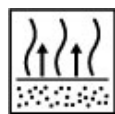
--

Verdünnung (%)

0 - 5

0 - 5

--



Ablüfzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke
 50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	55 - 65 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	25 - 30 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
 Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Zur Vermeidung zu hoher Schichtdicken (sehr hoher Festkörperanteil, da HS-Qualität) unbedingt die empfohlene Anzahl an Spritzgängen beachten. Trockentemperatur max. 60 °C. Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen. Bei manchen Farbtönen kann systembedingt eine eingeschränkte Polierfähigkeit auftreten. Die Zugabe von Bindern (Mipa Binder AC, PUR, TC, NC) kann den Farbton beeinflussen. Sollte zum nachträglichen Mattieren Mipa Multi Mat eingesetzt werden, bitte die Mischungsverhältnisse und Verarbeitungshinweise gemäß Produktinformation Mipa Multi Mat beachten.